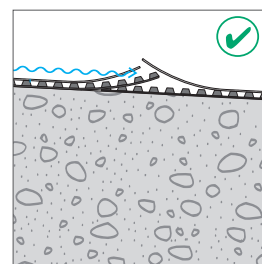
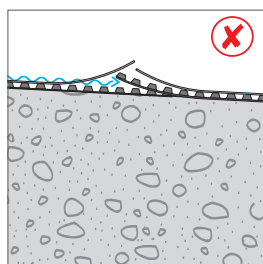
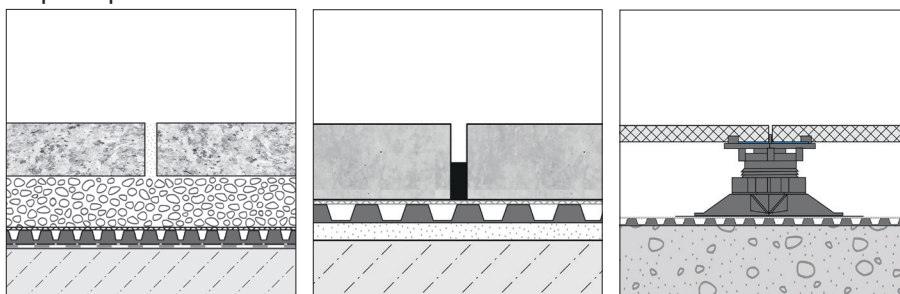


## Fiche technique

**DURABASE DR 100++**

Référence	DR 100++
Application	Natte pour le drainage des revêtements céramiques à l'extérieur
Matériau	HDPE, noir
Longueur du rouleau	12,5 m
Largeur du rouleau	100 cm
Hauteur	10 mm
Poids net	0,695 kg/m <sup>2</sup>
Résistance à la température	de -40 à +80°C
Stockage	protéger des rayons UV directs, stocker dans un endroit frais et sec
Température de ramollissement	+125°C
Résistance à la compression	420 kN/m <sup>2</sup> (DIN EN ISO 25619-2)
Résistance aux produits chimiques	sans danger pour l'eau potable, résistant aux produits chimiques, résistant aux racines, imputrescible, résistant aux champignons et aux bactéries
Supports conseillés	drainage de surface sur toute la surface pour pose directe et sur plots ainsi que chape de drainage et pose sur lit de gravier/de gravillons

## Exemple de pose



Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.  
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.  
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

**DURAL GmbH** | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | [info@dural.de](mailto:info@dural.de)

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.